

WCIĄGNIK ELEKTRYCZNY Z SILNIKIEM TRÓJFAZOWYM O POJEDYNCZEJ PRĘDKOŚCI HHB

Elektryczne wciągniki łańcuchowe przeznaczone są do pionowego podnoszenia i opuszczania, jak również do poziomego przemieszczania ładunków wzdłuż dwuteowej belki jezdnej prostej lub krzywoliniowej (tory jezdne, żurawie, suwnice, wciągarki bramowe).

Właściwości:

- silnik trójfazowy, napięcie 380V,
- wszystkie części wciągnika wykonane są ze stali, lekki korpus z odlewane aluminium,
- łatwa i wygodna obsługa, prosta i solidna konstrukcja,
- obrotowe haki: ładunkowy i w korpusie ze stali stopowej odpornej na rozciąganie,
- kontrola niskiego napięcia, • wyłącznik bezpieczeństwa,
- silnik wyposażony w system zabezpieczający przed przegrzaniem,
- elektroniczny ogranicznik przeciążenia, zapobieg. nadmiernemu napięciu łańcucha,
- sprzęgło cierne - przestawiające silnik na bieg jałowy, zapobiegające uszkodzeniu,
- korpus klasa ochrony IP 55, silnik IP-54, • możliwość przesuwania łańcucha (bez obciążenia),
- hamulec zabezpieczający przed niezamierzonym opuszczeniem ładunku,
- pojemnik do przechowywania łańcucha zapewniający ochronę przed brudem i pyłami,
- temperatura pracy -25°C - 40°C, • zakres udźwigu(t): 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 5,0,
- standardowa wysokość podnoszenia 3 m,
- konstrukcja wciągarki odpowiada wymaganiom określonym przez Dyrektywę Parlamentu Europejskiego oraz Rady Europy 98/37/ES.

Zastosowanie:

- stosowany zwłaszcza w budownictwie, górnictwie i wszędzie tam, potrzeba manipulować ciężarami.
- służy do podnoszenia i holowania ciężarów.



(opcjonalnie)

Model	HH-B025	HH-B05	HH-B10	HH-B20	HH-B30	HH-B30S	HH-B50
Nośność [t]	0,25	0,5	1	2	3	3	5
Wysokość podnosz.a [m]	3	3	3	3	3	3	3
Prędkość podn. [m/min]	8	7	7	3,5	2,3	4	2,6
Moc silnika [kW]	0,45	0,8	1,6	1,6	1,6	3,0	3,0
Zasilanie	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz	3P/380V50Hz
Napięcie sterujące [V]	24V	24V	24V	24V	24V	24V	24V
Stopień izolacji	F	F	F	F	F	F	F
Sprawność	40%	40%	40%	40%	40%	40%	40%
Łańcuch nośny	5x15	7x21	7x21	7x21	7x21	9x27	9x27
Ilość pasm nośnych	1	1	1	2	3	2	3
Grupa natężenia pracy	M4	M4	M4	M4	M4	M4	M4
Obciążenie testowe [t]	0,31	0,625	1,25	2,5	3,75	3,75	6,25
Długość łańcucha [m]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Ciężar netto [kg]	25	50	55	60	65	78	100
Przyrost masy na 1 m podnoszenia [kg]	0,55	1,1	1,1	2,2	3,3	3,5	5,3
Min odstęp pom. hakami [mm]	430	500	520	630	710	800	850
Wymiary							
A mm	210	245	245	245	245	265	265
B mm	210	245	245	245	245	265	265
C mm	116	158	158	124	124	127	127
D mm	104	142	142	176	176	203	203
E mm	262	450	350	350	350	393	393
F mm	50	60	60	61	62	73,8	73,8

